

**Техническое задание
на изготовление Блок контейнера Стандарт «Бытовой» с тамбуром.**


1. Общие сведения	
1.1 Адрес поставки	Ростовская обл., г. Азов, ул. Васильева,1. (Зерновой терминал «СТЕПЬ»).
1.2 Сведения о строительных решениях	Конструкция блок-модуля – цельносварной сборно-разборный блок-контейнер модульного типа.
2. Объемно-планировочные и конструктивные решения	
2.1 Внешние габаритные размеры здания (длина, ширина)	Внутренняя высота помещений - не менее 2 200 мм Внешние габариты 7,2х2.44 м Площадь одного здания 17,5 м2. Количество блок контейнеров – 4 шт.
2.2 Этажность	1 этаж
2.3 Конструкция здания	Здание состоит из панели основания (пол), панели покрытия (потолок), метало деревянный каркас согласно п.2.4
2.4 Наружные стеновые панели	Наружная часть стены поэлементная 1метало-деревянная конструкция выполнена из бруска 50х50 и 50х100 усиленного профтрубой 25х40х2,5, с наружной стороны стена обшита профлистом С 8 0,5 мм с полимерным покрытием (RAL 6018 (желто-зеленый), утепление минеральная плита 100 мм. Парогидро изоляция – изоспан 100 мкм. Внутренняя обшивка стен – износостойчивые из негорючих ламинированных панелей тип СМЛ – цвет светлое дерево. Произвести Огнезащитную обработку всех деревянных конструкций (обработка антипиренами)
2.5 Панель основания	Специальные сложно гнутые профили 125х60х45 с верхним отгибом профиля 20 мм для крепления сэндвич панелей и отведения осадков, окрашены (RAL 9003 (сигнально –белый); толщина не менее 2,5 мм, профили сварены в объемный каркас балки панели основания, панель усилена профилированной трубой 60х40, на поперечные балки пола установлена обрешетка из доски 100х25, низ подшит металлическим листом не менее 0,4 мм. По обрешетке уложена Цементно-стружечная плита (ЦСП) 16 мм. Чистовой пол – лист рифленый Амг2 – 1,5 мм. Произвести Огнезащитную обработку всех деревянных конструкций (обработка антипиренами)
2.6 Панель покрытия	Каркас панели покрытия выполнен из специально сложногогнутого профиля 136х60х30 мм толщиной не менее 2,5 мм;с внутренним загибом 33 мм для крепления сэндвич панелей и отведения осадков. Окрашены (в цвет (RAL 9003 (сигнально –белый). Профили сварены в объемный каркас самонесущей панели покрытия. Сверху на балке панели покрытия выполнен загиб профиля 30х25 для крепления фальцевой кровли. Сверху на балку панели покрытия устанавливается фальцевая кровля из оцинкованного металла 0,45мм из 5 листов соединенных двойным заводским фальцем, фальцевая кровля крепится к балке панели покрытия сплошным загибом. Кровля обработана гидроизоляционной мастикой. Произвести Огнезащитную обработку всех деревянных конструкций (обработка антипиренами)
2.7 Внешняя отделка	Наружная часть стены поэлементная 1метало-деревянная конструкция выполнена из бруска 50х50 и 50х100 усиленного профтрубой 25х40х2,5, с наружной стороны стена обшита профлистом С8 0,5 мм с полимерным покрытием окрашены в цвет (RAL 6018 (желто-зеленый), утепление минеральная плита 100 мм. Парогидроизоляция – изоспан 100 мкм. Внутренняя обшивка стен – износостойчивые из негорючих ламинированных панелей тип СМЛ – цвет светлое дерево. Произвести Огнезащитную обработку всех деревянных конструкций (обработка антипиренами).

2.7.1 Внутренняя отделка	Стены – Внутренняя обшивка стен – износостойчивые из негорючих ламинированных панелей тип СМЛ – цвет светлое дерево. Пол – Цементно-стружечная плита (ЦСП) 16 мм. Чистовой пол – лист рифленый Амг2 – 1,5 мм. Потолок – износостойчивые из негорючих ламинированных панелей тип СМЛ – цвет белый. Произвести Огнезащитную обработку всех деревянных конструкций (обработка антипиренами)
2.8 Кровля	Фальцевая, загибочная система кровли из оцинкованного проф листа 0,55 мм. Кровля обработана гидроизоляционной мастикой.
2.9 Крыльцо, козырек	Не входят в комплект поставки.
2.10 Внутренние двери	Входная металлическая Строй ГОСТ 5-1.-1 шт. (Входные металлическая Строй ГОСТ 5-1. Металл\металл внешнее покрытие атмосферостойкое, порошково-полимерное «Медный Антик». Толщина дверного полотна 45мм., толщина дверной коробки 52мм. Наполнитель пенополистерол, уплотнитель 2 контура из вспениной резины, ручка на защелке без замка, петли наружное открывание.).
2.11 Окна, остекление	Окно металлопластиковое однокамерное, с поворотом откидным механизмом. Размеры 1200*900 мм. – 2 шт. (согласно эскиза). Установить москитные сетки.
2.12 Входная дверь	Входная металлическая Строй ГОСТ 5-2.-1 шт. (Входные металлическая Строй ГОСТ 5-1. Металл\металл внешнее покрытие атмосферостойкое, порошково-полимерное «Медный Антик». Толщина дверного полотна 45мм., толщина дверной коробки 52мм. Наполнитель пенополистерол, уплотнитель 2 контура из вспениной резины, ручка на планке, петли наружное открывание.). Оснащен врезным замком в антивандальном исполнении (в исполнении замок снаружи, внутри защелка).
3. Внутренние инженерные сети	
3.1 Электроснабжение	<p>Применен кабель марки «нг(А)-LS».</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Электропроводка выполнена, открыто в кабель – каналах согласно норм. При изготовлении металосварочного корпуса блок контейнера, предусмотреть цельную конструкцию с последующим выводом креплений (болтовые или полосовая сталь 5х40) в количестве минимум 2-х креплений по диагонали для последующего заземления корпуса контейнера с помощью полосовой стали; 2. При монтаже кабельной разводки предусмотреть трехпроводную сеть (фаза, ноль, заземление). Использование кабеля марки ВВГнг(А)-LS (розеточная группа 3х2,5мм; группа освещения 3х1,5); 3. Электропроводку выполнить наружным монтажом, с применением кабель каналов изготовленных из материала не поддерживающего горение. При монтаже розеточных групп предусмотреть использование корпусов розеток с задней крышкой или на несгораемой подложке. Использовать выключатели в закрытом корпусе; 4. Наполнение вводного щитка 0,4кВ: <ol style="list-style-type: none"> а. Вводной трехполюсный автомат 380В 40А; б. Устройство защитного отключения 380В 40А с током утечки 30 мА; в. Отходящие фидерные группы: <ol style="list-style-type: none"> 1. Линия электрических конвекторов – автомат 32А с учетом установок одиночных розеток в количестве 2-х под оконными проемами; 2. Линия сплит системы – автомат 16А; 3. Линия розеточной группы – автоматы 16А в количестве 2-х штук по 3 одиночные розетки 16А на автомат. Расположение согласно планировочного решения. Двойные розетки не устанавливать. Спуски на каждую розетку производить через распаечную коробку. 5. При монтаже металлической входной двери, предусмотреть гибкий заземляющий проводник на болтовом соединении между корпусом двери и корпусом контейнера (согласно планировочного решения).
3.2 Электроосвещение	Светильник линейный светодиодный Gauss 600 мм 18 Вт ВТ ip20 холодный белый свет- 4 шт.,
3.3 Слаботочные сети	Отсутствуют

3.4 Водоснабжение	Отсутствуют
3.5 Канализация	Отсутствуют
3.6 Сантехника	Умывальник с тумбой и пластиковой мойкой (марки УМ-17 или аналогичным)-1 шт.
3.7 Отопление	Эл. конвектор настенный с регулировкой 3,0 кВт – 1 шт.
3.8 Вентиляция и кондиционирование воздуха	Вентиляция естественно-принудительная при помощи канального вентилятора Д 100 мм – 1шт. Кондиционирование воздуха – Сплит-система Monlap MH-7 7K BTU охлаждение/обогрев- 1 шт. (или аналог).
3.9 Пожарная сигнализация	Произвести Огнезащитную обработку всех деревянных конструкций (обработка антипиренами) Гранит 3 Прибор приемно-контрольный охранно-пожарный 1 шт. ПКИ-1К Колибри сирена 1 шт. ИПР 513-10 Извещатель пожарный ручной 1 шт. КРИСТАЛЛ-12 «Выход» Световое табло 1 шт. МАЯК-12-К Оповещатель охранно-пожарный комбинированный свето-звуковой 1 шт. ИП 212-141 Извещатель пожарный дымовой 6 шт.
3.10	При сдаче продукции предоставить комплект сертификатов на используемые материалы, удовлетворяющие требования пожарной безопасности.
4. Дополнительные материалы (комплектующие)	
4.1 Мебель и оборудование	Отсутствует
5. Доставка и монтаж	
5.1 Доставка	Доставка блок-контейнеров на объект Покупателя производится силами Поставщика.
5.2 Монтажные работы	Выгрузка контейнеров на подготовленный фундамент осуществляется силами покупателя, (устройство фундамента осуществляет Покупатель по рекомендации Поставщика).


Составил:

Начальник производственного участка филиала АО «Племенной завод «Гашунский»
Зерновой терминал «СТЕПЬ»

 Григорьев С.В.

Согласовано:

Гл. инженер филиала АО «Племенной завод «Гашунский»
Зерновой терминал «СТЕПЬ»

 Забазнов В.В.

Исполнительный директор филиала АО «Племенной завод «Гашунский»
Зерновой терминал «СТЕПЬ»

 Кашипов А.В.

